

## 2019 プロセス安全シンポジウム 四日市大会

2019/12/16 都ホテル四日市 (敬称略)			
9:00-9:05	安全工学会会長挨拶	安全工学会会長	藤原 健嗣
9:05-9:10	ご挨拶	三重県コンビナート防災監	天野 豊康
	I. 午前の部		
9:10-9:40	基調講演1 四日市市におけるコンビナート防災への取り組みについて	四日市市消防本部消防長 消防正監	坂倉 啓史
9:40-10:10	基調講演2 四日市コンビナート構成企業による安全活動	コスモ石油	浦畠 岳司
10:10-10:20	休憩		
10:20-10:50	基調講演3 A Challenge for Risk Based Process Safety - Sustainability	CCPS Fellow	Dave Jones
10:50-11:20	基調講演4 The Importance of Intense PSM Communication for the Repair of Fin Fan Cooler of Oil and Gas Refinery in Central Java of Indonesia	Lecturer of Fire And Safety for Balongan Oil and Gas Academy (Akamigas Balongan)	Masjuli
11:20-12:00	特別講演 産業保安の現状と課題	経済産業省 商務情報政策局 産業保安グループ 保安課長	田尻 貴裕
12:00-13:00	ランチタイム		
午後の部-1 (経験から学ぶ)		セッションチェア: 出光興産 中谷 浩	午後の部-2 (リスクを管理する~設備資産の健全性)
13:00-13:30	Updates on CCPS Recent Projects and Activities	Regional Manager (Asia Pacific & ME) CCPS Umesh Dhake	ボータブルガス検知器の適切な警報及びパンプテストを行うことで命が救われる理由 ドレーゲル Mr. Oliver Bornholdt
13:30-14:00	操業マネジメントシステムとKPIの導入について	コスモ石油 堀口 正浩	四日市コンビナート先進化検討会の取り組み J S R 橋本 宏司
14:00-14:30	PSMエレメントリーダー導入とALARPワークショップ	昭和西日本石油 吉岡 由行／塘崎 真侑子	地域と連携したスマート防災 味の素 箭子 浩崇
14:30-15:00	技術研修センターの技術伝承教育の取組み	三井化学 木原 敏秀	IoTを活用した回転機器における異常兆候の早期検出への取組み 旭化成 荒木 竜二
15:00-15:30	セーフティエンジニア育成と活用の取組み	荏原化学 和田 祐典	高影響度製造トラブルへの対応 (操業ロスの改善) JXTGエネルギー 土屋 宏正
15:30-15:50	休憩	休憩	
午後の部-3 (ハザードとリスクを理解する)		セッションチェア: 三菱ケミカル 中川 昌樹	午後の部-4 (リスクを管理する)
15:50-16:20	Process safety principles in new projects - A risk based approach in RI	Reliance Prashanti Bhupathi	Electrical System in Iraq and Safety Telecom. & Electrical Energy Consultant
16:20-16:50	The History of Publication Decree of the Minister of Manpower Number 187/1999 Concerning Controlling Dangerous Chemicals in the Workplace	The National Safety and Health Council of INDONESIA Amri Abu Kasim	ガス拡散シミュレーションを活用した工場の総合防災訓練 三菱ガス化学 森山 賢一
16:50-17:20	運転訓練シミュレーター構築と運転技術向上への取り組み	太陽石油 青江 純貴	変更管理の仕組みと体制について 三菱ケミカル株式会社 中川 浩伸
17:20-17:50	リスクアセスメントの向上に向けた取り組み	出光興産 豊吉 史寛	安全文化の再構築と新技術の活用による安全基盤の強化 東ソー 天羽 孝典
17:50-18:20	CPSEの育成と活用の取り組み	三菱ケミカル株式会社 村井 浩也	運転管理システム構築による業務効率化と安全文化の醸成 コスモ石油 寺田 章
18:20-18:29	ご挨拶	三重大学教授	
18:29-18:30	閉会宣言	実行委員長 (岡山大学)	
		鈴木 泰之	
		鈴木 和彦	

# 2019 Process Safety Symposium in Yokkaichi

2019/12/16 Miyako Hotel				
9:00-9:05	Welcome Address		President of Japan Safety Engineering	Tatetsugu Fujiwara
9:05-9:10	Welcome Address		Mie Complex Disaster Prevention Department	Noriyasu. Amano
	I . Morning Session			
9:10-9:40	Keynote 1 Actions for disaster prevention of complex in Yokkaichi		Yokkaichi City Fire Department	Yoshifumi Sakaura
9:40-10:10	Keynote 2 Safety Activities by Yokkaichi Complex companies		Cosmo Oil	Takeshi Urahata
10:10-10:20	Coffee Break			
10:20-10:50	Keynote 3 A Challenge for Risk Based Process Safety - Sustainability		CCPS Fellow	Dave Jones
10:50-11:20	Keynote 4: The Importance of Intense PSM Communication for the Repair of Fin Fan Cooler of Oil and Gas Refinery in Central Java of Indonesia		Balongan Oil and Gas Academy (Akamigas Balongan)	Masjuli
11:20-12:00	Special Lecture: Current Status and Issues of Industrial Safety		Industrial and Product Safety Policy Group Director, Industrial Safety Division	Takahiro Tajiri
12:00-13:00	Lunch Time			
	Afternoon Session – 1 Learn from Experience		Session Chair : Hiroshi Nakatani fm Idemitsu Kosan	Session Chair : Tomoya Ohtani fm JXTG Energy
13:00-13:30	Updates on CCPS Recent Projects and Activities		Umesh Dhake Regional Manager (Asia Pacific & ME) CCPS	Safe warnings with portable gas detection, why a correct bump test is a life saver! Oliver Bornholdt Draeger Safety AG&Co.KGaA
13:30-14:00	Introduction of Operation Management System and KPI (Leading / Lagging indicator)		Masahiro Horiguchi Cosmo Oil	Activities of Yokkaichi Complex Advanced Study Group JSR Hiroshi Hashimoto
14:00-14:30	Introduction of PSM element leader and ALARP workshop		Yoshiyuki Yoshioka/Mayuko Touzaki Showa Yokkaichi Oil	Smart Disaster Prevention in Collaboration with Local Communities Hirotaka Yako
14:30-15:00	Introduction of transferring technology education of Mitsui Chemicals Training Center		Toshihide Kihara Mitsui Chemicals	Early detection method utilized IoT of abnormal signs on rotating equipment Ryuji Araki
15:00-15:30	Cultivation and utilization of human resources for HIRA activities on Sumitomo Chemical		Yuusuke Wada Sumitomo Chemical	Asahi Kasei Hiromasa Tsuchiya
15:30-15:50	Coffee Break			
	Afternoon Session – 3 Understand Hazards and Risk		Session Chair : Masaki Nakagawa fm Mitsubishi Chemical Corporation	Session Chair : Shintarou Tayama fm Cosmo Oil
15:50-16:20	Process safety principles in new projects – A risk based approach in RIL		Prashanti Bhupathi Reliance	Salam Mahdi Azooz Telecom. & Electrical Energy
16:20-16:50	The History of Publication Decree of the Minister of Manpower Number 187/1999 Concerning Controlling Dangerous Chemicals in the Workplace		Amri Abu Kasim The National Safety and Health Council of INDONESIA	Disaster-preparedness drill with the use of gas diffusion simulation Kenichi Moriyama Mitsubishi Gas Chemical
16:50-17:20	Building of the operator training simulator and efforts to improve operation skills		Yuuki Aoe Taiyo Oil	System and Implementation of Management of Change Hironobu Nakagawa Mitsubishi Chemical Corporation
17:20-17:50	Initiative for advanced risk assessment to prevent accidents in our complex		Idemitsu Kosan Fumihiro Toyoshi	Reinforce safety foundation by restructuring safety culture and utilizing new technologies Takanori Amou Tosoh
17:50-18:20	Cultivation and utilization of Chemical Process Safety Engineer(CPSE)		Kouya Murai Mitsubishi Chemical Corporation	Developing effective operational control system for safety culture Akira Terada Cosmo Oil
18:20-18:29	Closing			
1829-18:30	Mie University Professor			
1829-18:30	Chairman of Executive Committee			
1829-18:30	Kazuhiko Suzuki			